

TUOTETIETOESITE

SikaPower®-4720

2-komponenttinen erittäin luja koriliima

TYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Ominaisuudet	SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Kemiallinen koostumus	Epoksi	Amiini
Väri (CQP001-1)	Musta	Tumma
Tiheys	1.08 kg/l	1.13 kg/l
Sekoitusuhde	A:B tilavuuden mukaan 2 : 1	
Muodossa pysyminen	Hyvä	
Levityslämpötila	10 – 30 °C	
Avoinaika (CQP580-1, -6)	60 minuuttia ^A	
Sekoittimen avoinaika	30 minuuttia ^A	
Tuenta-aika (CQP580-1, -6)	aika 1 MPa lujuuden saavuttamiseksi 4.5 tuntia ^{A/B}	
Kovettumisaika	80 % loppulujuudesta 24 tuntia ^A	
Shore D -kovuus (ASTM D-2240)	80	
Vetolujuus (CQP580-5)	24 MPa	
Youngs - moduuli (CQP580-1,-6)	1900 MPa	
Murtovenymä (ASTM D-638)	3 %	
Iskukuorintalujuus (CQP580-1, -3)	12 N/mm	
Kiinteäainelämpötila (ASTM E-1640)	73 °C	
Lämmönkestävyys (CQP 513-1)	1 tunti	190 °C
Käyttölämpötila	-30 – 120 °C	
Säilyvyys (CQP016-1)	24 kuukautta	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % suht.kost.^{B)} Materiaali 0.8 mm teräs, tyyppi DC04

Kuvaus

SikaPower®-4720 on 2-komponenttinen, korkealujuuksinen, epokspohjainen koriliima varustettuna erinomaisilla tartunta-ominaisuuksilla useimmille materiaalinnoille. Tuote on erityisesti kehitetty metalli- ja komposiittilevyjen koriliimauksiin ajoneuvoissa. Liiman sisältämien lasikuulien ansiosta liitoksen kerros paksuus säilyy optimaalisena 0,25 mm:ssä. Liima kuivuu huoneenlämmössä muodostaen jäykän liitoksen.

TUOTTEEN EDUT

- Korkean lujuuden tartuntaominaisuudet
- Hyvät tartuntaominaisuudet monille eri materiaalinnoille ilman primer -käsittelyä
- Liimalla pitkä avoinaika
- Nopea kuivumisominaisuus
- Annosteltaessa ei valu / pisaro
- Vielä kuivumaton liimaliitos pistehitsattavissa
- Kontrolloitu liimaliitoksen kerros vahvuus
- Lämpötilan nosto nopeuttaa liiman läpikuivumista
- Mieto tuoksu
- Suojaa erinomaisesti metallikorroosiolta
- Ei sisällä liuottimia

KÄYTTÖKOhteet

SikaPower®-4720 soveltuu levyliimauksiin alueilla, jotka altistuvat suurille dynaamisille kuormituksille kuten ovipellit, takalokasuojat, kattolevyt tai paneelit. Käytä korin rakenteellisissa osissa vain yhdessä pistehitsauksen tai niittauksen kanssa, noudattaen ajoneuvovalmistajan antamia korjausohjeita. Yleisimmät materiaalinnoat ovat metalleja, erityisesti alumiini (sis. anodisoitu ja valssattu), kylmävalssattu teräs ja lujitemuovi.

Asennetut metalliset korilevyt ovat SikaPower®-4720-liimaliitosten kohdalta pistehitsattavissa liiman ollessa vielä kuivumattomassa tilassa.

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

TUOTETIETOESITE

SikaPower®-4720

Versio 03.01 (02 - 2022), fi_FI
013106477200001000

KOVETTUMISTAPA

SikaPower®-4720 läpikuivuu 2 komponentin sekoittumisen jälkeisessä kemiallisessa reaktiossa.

SikaPower®-4720 -liiman lujuuden kehittyminen on esitetty taulukossa alla.

Aika [h]	Veto-leikkauslujuus [MPa]				
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C	
1	-	-	-	13	
2	-	-	2.7	Loppulujuus 14 [MPa]	
4	-	0.7	12		
4.5	-	1.2			
6	-	3			
8	0.1	6			
24	6	12			
48	12				

Taulukko 1: Veto-leikkauslujuus SikaPower®-4720

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsittely

Hio metallipinnat paljaalle metallille ja suorita puhdistus/rasvanpoisto Asetoni- tai Heptaani-pyyhinnällä. Muu mahdollinen tartuntakäsittely riippuu materiaalipintojen luonteesta ja tuotantoprosessista.

Käyttökohde

SikaPower®-4720 annostellaan kaksi yhteen u-TAH -patruunasta mäntätoimisella soveltuvalla patruunapistoolilla. Komponenttien hyvä sekoittuminen tapahtuu patruunan päähän kiinnitettävän quadro MGQ 10-19D -sekoitinsuuttimen avulla. Alhaisissa lämpötiloissa (10 °C) tulee patruuna esilämmittää ennen käyttöä liiman ulospursotusnopeuden lisäämiseksi.

Poista sinetti patruunan päädyistä ja pursota pieni määrä molempia komponentteja näkyviin ennen sekoitinsuuttimen kiinnittämistä. Hylkää muutama senttimetri sekoitinsuuttimesta pursotettua saumaa varmistaaksesi komponenttien hyvän sekoittumisen. Liitospintojen suojaamiseksi korroosiolta, leviätä ja tasoita liimamassa ohueksi, peittäväksi kalvoksi molemmille hiotuille liitospinnoille niiden koko alueille. Levitä lisäksi toiseen liitospintaan liimasauma 5 mm:n etäisyydelle pellin reunasta vähentämään liiman ulospursumista (poislukien pistehitsien kohdat).

Asenna ja kiinnitä varaosa kulumista puristimilla. Niittaa tai pistehitsaa tarvittaessa tai kiinnitä puristimilla 10 cm:n välein. Liiman levitys vain toiseen liitospintaan vähentää liiman avoinaikaa ja loppulujuutta noin 50 % sekä voi alentaa liitoksen korroosionkestävyyttä.

Tarkempia ohjeita patruunan käyttöönotosta sekoitinsuuttimen kera sekä koripeltien liimaustyövaiheista löytää SikaPower - 4720 Paneelinvaihto- oppaasta, joka on saatavilla kotisivuiltamme sekä Sika Industry teknisestä neuvonnasta.

SikaPower®-4720 on levitettävissä lämpötila-alueella 10 °C - 30 °C. Tuotteen, materiaalipintojen ja vallitsevan lämpötilan tulee olla em lämpötila-alueen sisällä.

Kuivuminen

SikaPower®-4720 kuivumiseen vaikuttaa valitsevat olosuhteet. Kuivumisnopeus riippuu lämpötilasta. 10 °C lämpötilan nousu noin kaksinkertaistaa kuivumisnopeuden ja puolittaa avoimajan 50%. Kuivumisnopeutta voidaan kiihdyttää lämmöllä (max. 85 °C) käyttäen infrapuna -lampuja tai uunitusta.

Tahrojen poisto

Kuivumaton SikaPower®-4720 voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai muulla sopivalla liuottimella. Kuivuneena tuote on poistettavissa vain mekaanisesti. Kädet ja muu tahrilunutun iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuussuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

LISÄTIETOJA

Tarkempia tietoja sekä projektikohtaista neuvontaa on pyynnöstä saatavilla Sika Industryn teknisestä neuvonnasta.

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvatiiedotteet
- SikaPower-4720 Paneelinvaihto-opas

PAKKAUSTIEDOT

Kaksitilavuuksinen patruuna	195 ml
-----------------------------	--------

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä lopputuotteen, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyäessä.

TUOTETIETOESITE

SikaPower®-4720
Versio 03.01 (02 - 2022), fi_FI
013106477200001000

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
PL 49, Koskelontie 23 C
02921 Espoo
Puh. 09-511 431
www.sika.fi

